

Soll, bspw. aufgrund von Verschleiß, sich zusetzender Siebe oder veränderter Eigenschaften (Viskosität) der Additivcharge, können hier Zusatzkosten verursachen oder sogar gesundheitliche Folgen für den Endanwender haben. Basierend auf der exakten Volumenmessung sorgt das System dafür, dass die erforderliche Dosiergenauigkeit eingehalten wird. Dazu regelt es die Aufgabemenge kontinuierlich so nach, dass sie mit dem ursprünglich erfassten und gespeicherten Referenzwert übereinstimmt. Erfolgt diese Nachregelung innerhalb bestimmter Toleranzen,

wird dies dem Bediener signalisiert, um gegebenenfalls rechtzeitiges Eingreifen zu ermöglichen. Werden diese Toleranzen überschritten, unterbricht das System selbsttätig die Produktion. Der neue Durchflussmesser ist Teil des Mehrkomponenten-Dosiersystems **Top 3000 S**. Das System hält das Mischverhältnis der LSR-Komponenten A und B über den gesamten Fassinhalt konstant und sorgt für eine Materialausnutzung von über 99 %. Seine maximale Förderleistung beträgt 2,5 l/min, wobei bis zu 10 % Farbstoffe zugesetzt werden können.

Mit Hilfe eines hochauflösenden Durchflussmessers hat Elmet die Präzision bei der Zudosierung von Additiven und Farben verbessert.

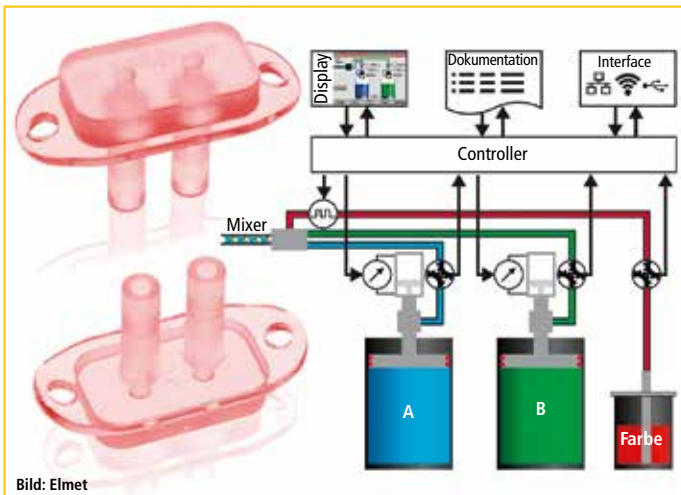


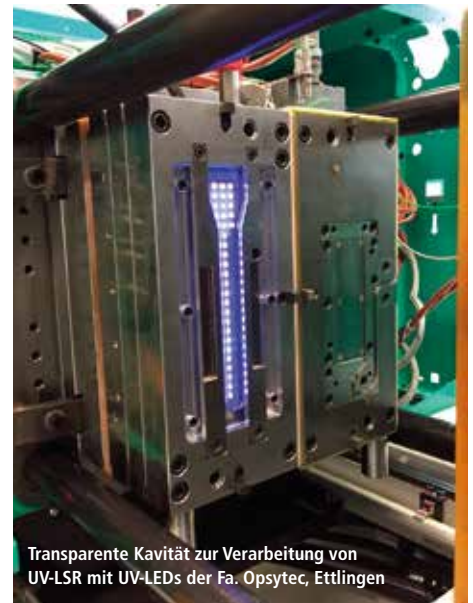
Bild: Elmet

Verarbeitung von UV-LSR im Mehrkomponentenspritzguss

Das **Anwendungszentrum Kunststoffverarbeitung UNIPACE** der **Universität Kassel** hat seine Ausrüstung zur Herstellung von Thermoplast-Flüssigsilikonkautschuk-Verbunden (TP-LSR) in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 2019 um die Verarbeitung von UV-vernetzenden Flüssigsilikonkautschuk-Typen (UV-LSR) erweitert. UV-LSR-Typen vulkanisieren unter Bestrahlung von UV-Licht vollständig aus – die

sonst erforderlichen Vulkanisationstemperaturen oberhalb von etwa 140 °C werden nicht benötigt. Neben der energetisch günstigeren Verarbeitungsweise vergrößert dies die materialseitigen Einsatzmöglichkeiten im Mehrkomponentenspritzguss: Die Auswahl an potenziellen thermoplastischen Substratpartnern wird um Massenkunststoffe mit niedriger Erweichungstemperatur, wie z. B. PP, ABS oder PC erweitert. Eine

Besonderheit des verwendeten Werkzeugkonzeptes ist die auswerferseitige LSR-Formhälfte, die modular aufgebaut ist und somit ohne großen Aufwand in das bereits vorhandene Werkzeug für heißvernetzende Flüssigsilikonkautschuke eingesetzt werden kann. Ein direkter Vergleich der Fertigungsverfahren von heiß-



Transparente Kavität zur Verarbeitung von UV-LSR mit UV-LEDs der Fa. Opsytec, Ettlingen

zu UV-vernetzenden LSR-Typen wird somit ermöglicht. Der Forschungsschwerpunkt von UNIPACE liegt in der Entwicklung geeigneter Verarbeitungstechniken, sowie der Identifikation von Prozess-Eigenschafts-Beziehungen von TP-UV-LSR-Verbunden, um Haftverbunde reproduzierbar herzustellen.

Gummiwerk Kraiburg erweitert Angebot mit FFKM-Compounds

Die **Gummiwerk Kraiburg GmbH & Co. KG** in Waldkraiburg erweitert ihr Produktportfolio mit Compounds auf Perfluorelastomer (FFKM)-Basis, um den gestiegenen Anforderungen an chemische Beständigkeit und Hitzestabilität gerecht zu werden. Zu deren Anwendungen zählen Produkte, wie Dichtungen, Statoren und Membranen. Haupteinsatzgebiete sind die chemische Industrie, der Maschinenbau, die Automobilindustrie sowie die Luft- und Raumfahrt. Die neuen Compounds bieten laut Her-

steller eine verbesserte chemische Beständigkeit im Vergleich zu Fluorkautschukmischungen. Darüber hinaus ermöglichen die FFKM-Compounds Dauereinsatztemperaturen von mehr als 300 °C. Zusätzlich erweitern die gute Druckverformungsrest bei Temperaturen über 200 °C das Spektrum für anspruchsvolle Dichtungsanwendungen, so das Unternehmen. Die Hauptverarbeitungsmethode für die FFKM-Mischungen ist Compression Moulding, auch die Spritzgießverarbeitung kann eingesetzt werden.



Immer auf dem Laufenden mit RSS-Feeds

Die aktuellen Nachrichten der K-Branche gibt es nun auch als RSS-Feed unter www.gak.de/feeds. Sie können unsere kostenlosen Newsfeeds anonym abonnieren und erhalten immer die neuesten Meldungen. Mit diesem Angebot entgehen Ihnen keine wichtigen Informationen mehr.