

LSR-Spritzgießwerkzeug Variomould

Technische Daten

- Werkzeuggröße: B x H= 246 x 296
- Konturplattenauslegung zur Adaptierung von Babyplast-Werkzeugen
- Düsenseite
 - flüssigtemperierter Kaltkanal mit pneumatischer Nadelverschlussdüse
 - Konturplattenbefestigung über Spannhaken
 - Zwei Werkzeugheizkreise Konturplatte plus ein Werkzeugheizkreis für Babyplast-Wkz.
- Bewegliche Seite:
 - Aufspannplatte flüssigtemperiert
 - Konturplatte für Babyplastwerkzeug separat demontierbar
 - Zwei Werkzeugheizkreise Konturplatte plus ein Werkzeugheizkreis für Babyplast-Wkz.
 - Auswerferpaket mit Adapter für Babyplastwerkzeug

Weitere Eigenschaften

- Babyplastwerkzeuge für Norm-Probekörper
 - Zugstab S2
 - Puk Ø29,5 x 12,5mm zur Bestimmung der Rückprallelastizität sowie der Shore- und IRHD-Härte
 - Puk Ø13,0 x 6,3mm zur Bestimmung des Druckverformungsrestes
- Luftdruckanschluss für Ausblasen

Ihr Ansprechpartner:

Michael Hartung M.Sc.
E-Mail: hartung@uni-kassel.de
Tel.: +49 561 804-3077

