

Thermo Scientific Haake MiniLab II

Technische Daten

- Drehzahl bis 360 1/min
- Max. Drehmoment 5 Nm pro Schnecke
- Motorleistung 400 W
- Temperaturen bis 350°C
- Materialvolumen 7 cm³ (z.B. 5 g PE)
- Baujahr 2010

Weitere Eigenschaften

- Gleichsinnig drehende, konische Schnecken (Gegenläufer optional)
- Schaltbar zwischen reiner Extrusion und zirkulierender Strömung durch Bypass
- Durch Nutzung des Bypass Verweilzeit des Materials einstellbar
- Durch zwei Drucksensoren im rechteckigen Bypass-Kanal als Kapillarrheometer nutzbar
 - Messung von Viskositäten
 - Messung von Materialabbau
 - Messung von Reaktionszeiten
- Materialzufuhr manuell oder automatisch durch pneumatisch gesteuerten Feeder
- Inertgaspülung möglich
- Extrusion durch verschiedene Runddüsen, Abzug durch Förderband oder Materialübertrag in MiniJet



Ihr Ansprechpartner:

Kevin Klier B.Sc.
E-Mail: klier@uni-kassel.de
Tel.: +49 561 804-3077